G665™

La llanta de toda posición para Servicio Regional y urbano fabricada bajo el proceso de la Tecnología Duralife™.













CARACTERÍSTICAS BENEFICIOS

Construcción radial de una capa de acero y con 4 cinturones de acero Favorece la resistencia del armazón, incrementa el kilometraje con la configuración de la tecnología Duralife y mejora la renovabilidad.

Construcción especial en los hombros.

Ayuda a resistir los daños ocasionados por frenado y aceleración constante.

Nuevo diseño del área de ceja. Facilita la maniobra de montaje/desmontaje y mejora la fijación al rin.

Amplia banda de rodamiento. Gran durabilidad aun bajo condiciones de frenado y arranques constantes.

Diseño de dibujo profundo. Ofrece más kilómetros antes de su renovado.

Protectores de penetración al fondo de las ranuras. Evita la perforación por piedras, pues facilita su desalojo.







0	Posición	recome	ndada
---	----------	--------	-------

Medida	Rango de carga	Carga máxima eje sencillo	Presión máxima eje sencillo		Carga máxima eje dual	máx	sión kima dual	Ancho de rin	Ancho de sección	Diámetro total	Radio estático con carga	RPK	Profundidad de piso	Espacio mínimo entre duales	Velocidad
		Kg	psi	Кра	Kg	psi	Кра	Pulg.	mm	mm	mm		mm	mm	Km/h
11R22.5	Н	3150	125	830	2900	125	860	8.25	279	1054	493	308	17.5	318	100
275/80R22.5	Н	3250	125	860	3000	125	860	8.25	276	1012	478	319	17.5	311	100
295/80R22.5	Н	3550	125	860	3150	125	860	9.00	298	1044	491	309	17.5	335	110